

COMPRESORES FK Y PROYECTOS ESPECIALES

Compresores FK:

Es una línea de compresores a tornillos **HEAVY DUTY** con cabezales **KOBELCO** y seguridades exclusivas:

PGL-0 Protector contra golpes de líquido incluido en la mecánica del compresor.

Este es el sistema **ANTI-SEIZURE** ó Anti-agarre desarrollado por **KOBELCO**.

PGL-5 Protector contra golpes de líquido **STD FRIMONT**.

PGL-7 Protector contra golpes de líquido **de acción rápida**.

La novedosa tecnología **FRIMONT** de detección de refrigerante líquido (golpes de líquido), aumenta la duración y seguridad operativa de los compresores alternativos o a tornillos, inhibiendo cualquier posibilidad de destrucción o deterioro de los compresores por llegada de refrigerante líquido.



Frigoríficos por sistema directo:

Para grandes plantas industriales diseñamos y construimos proyectos en amoníaco. Nuestro sistema **CONFINADO-INTELIGENTE** ofrece seguridad y fácil mantenimiento, reduciendo el volumen de amoníaco en el sistema. Simplifica la operación de grandes plantas.

Para aplicaciones pequeñas y medianas construimos los sistemas en refrigerantes halogenados.



Frigoríficos por glicol (Sistema indirecto):

Mayor seguridad sobre los productos, al alejar los fluidos refrigerantes, confinándolos a la sala de máquinas.

Mayor seguridad en la continuidad del servicio. Todos los equipos generadores de frío aportan a la demanda de la planta en su conjunto.

Eliminación de pérdidas de refrigerante en la planta, con el consecuente ahorro.

Posibilidad de controlar mejor la humedad en las cámaras y mantenerla en valores más elevados.

Intercambiadores, proyectos y equipos especiales:

El know-how acumulado a lo largo de años de desarrollo y experiencia nos permite crear soluciones a nuevos problemas. Los programas propios de diseño y cálculo nos ayudan a analizar eficazmente los desafíos y sus soluciones.



El sistema **Frimont XS9** logra su máxima potencia al implementarlo para el control de toda la planta frigorífica. La operación simple y el sistema de autoprogramación ofrece seguridad, economía, simplicidad de uso y confiabilidad de todo el sistema.



El sistema **Frimont SCA** es un software simple y potente desarrollado en .NET con SQL Server. Se puede adaptar al control de plantas frigoríficas y de procesos. Los planos, dibujos o fotografías se integran para una interfase amigable y clara.

FRIMONT

Sistemas Frigoríficos



SISTEMAS EVAPORATIVOS

EQUIPOS COMPACTOS

Equipos evaporativos estándar y para proyectos especiales:

El permanente desarrollo tecnológico de **FRIMONT** permite ofrecer una gama completa de soluciones en equipos evaporativos: torres de enfriamiento de agua, condensadores evaporativos, torres de enfriamiento a circuito blindado con diseños estándar y especiales. El variado instrumental de campo permite analizar qué ocurre en una gran planta industrial y dimensionar la necesidad con precisión. Los ensayos de laboratorio en nuestra fábrica, con o sin carga térmica, nos permiten estar en permanente evolución. El conocimiento acumulado, el desarrollo de programas propios de cálculo y diseño logran una propuesta exacta y adecuada para resolver la necesidad.



Torres TEC, para enfriamiento de agua:

Las torres de enfriamiento TEC cubren una amplia gama de aplicaciones. Son de estructura autoportante, en (PRFV ó FRP), con un diseño robusto y estético. Los 8 tipos de módulos permiten seleccionar la configuración más conveniente. El relleno FRIPACK es clave para lograr estos equipos pensados para aplicaciones extremas.

Torres TEC-CS, para enfriamiento de líquidos industriales:

Nuestra línea de torres blindadas o a circuito sellado permiten enfriar líquidos industriales en el rango de temperaturas que manejan torres de enfriamiento, sin contaminaciones con aire o agua sucia. Es una **solución** muy confiable y con menos mantenimiento que el esquema tradicional de torre estándar más intercambiador a placas.



CONDEV, para condensación de vapores de refrigeración o vapores industriales:

Equipos diseñados para condensar refrigerantes (amoníaco y halogenados) y vapores industriales. Equipos versátiles y robustos. Con serpentines construidos en acero inoxidable y elementos para lograr resistencia extrema.

CLIMEV, para climatización de salas de packing:

Este equipo ofrece una solución entre el packing abierto y el refrigerado, obteniendo temperaturas sensiblemente más bajas que las exteriores. Logran altos valores de humedad que beneficia a frutos sensibles. Se consigue un ambiente confortable sin necesidad de aislar muros y techos. Mejor tratamiento de los frutos y mayor productividad del personal justifican la inversión.



FRIEV: Torres para REFRIGERACION+ HUMIDIFICACION:

Un equipo para las salas de recepción de frutas y hortalizas. El objetivo es lograr baja temperatura (cerca a 0°C) y alta humedad además rápidamente el calor de campo. Las FRIEV logran todo esto en un solo equipo de muy bajo mantenimiento y alto rendimiento.



CONEV, para control de evaporativo de fermentación:

Es un tipo especial de torre que logra un excelente control de fermentación utilizando sólo la octava parte de energía que utilizaría un equipo frigorífico. Están diseñados considerando las peores condiciones operativas para asegurar la capacidad del equipo en los períodos de máxima demanda. Pueden ser fabricados con varios circuitos independientes para trabajar con distintos productos en forma simultánea.

Equipos RSW: CHILLERS compactos para agua de mar:

Equipos muy compactos, especialmente diseñados para cada barco, tanto industriales como de mediana capacidad. Con compresores a tornillos y el sistema de control XS9 con una o dos pantallas remotas (para sala de máquinas y el puente de mando) y conexión directa a sistemas SCADA o al sistema SCA de FRIMONT.



FAC: Unidades condensadoras o mini SALA DE MÁQUINAS

La serie FAC se adapta a las distintas condiciones operativas de cada proyecto. Con potencias desde 15 a 300 Cv con uno o hasta 3 compresores a tornillos en paralelo se ajustan al requerimiento con precisión y seguridad. El sistema de control XSD ó XS9 le dan características especiales. La gran cantidad de OPCIONALES permiten ajustar el diseño, como por ejemplo para aplicaciones SILENCIOSAS.

FAL: CHILLERS industriales condensados por aire:

La serie FAL dispone de configuraciones con uno o dos compresores (scroll, semiherméticos alternativos o tornillos e incluso compresores abiertos) con circuitos frigoríficos independientes. La unidad es controlada por un microprocesador. Los ajustes (data input) y los valores de operación son visualizados directamente en un panel que también describe cualquier desperfecto que pudiera ocurrir. El equipo viene preparado para conexión directa a red de supervisión con posibilidad de conexión a internet.



FEL: CHILLERS industriales para condensación remota:

De excelente rendimiento energético cuando se pueden acoplar a condensadores evaporativos. Realizados para instalarlos en interiores. Esta serie dispone de configuraciones con uno o dos compresores con circuitos frigoríficos independientes.

FL-UVA: Equipo portátil para enfriar jugos, vino y uva molida:

Especialmente preparado para atender las necesidades de enfriamiento en proyectos de pequeña envergadura que no justifican un sistema de distribución de agua-glicol. Están especialmente diseñados para el enfriamiento directo de uva molida, mostos o vino. Al ser portátil, permite ubicarlo fácilmente en la zona de trabajo que requiere de su acción conectándolo por medio de flexibles al consumo.

