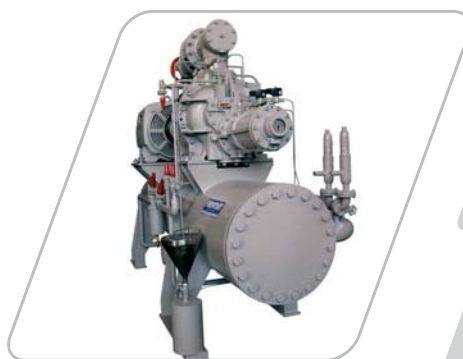


Chiller FL

Enfriador de agua y soluciones glicoladas condensado por aire

Robusto equipo para el enfriamiento de líquidos en el que confluyen una sólida ingeniería, potente control y excelente calidad de cada uno de los componentes





Chiller FL

Enfriador de agua y soluciones intermediarias

Características:

Estructura robusta y muy accesible en acero galvanizado, protegido con pintura poliéster horneada.

- Las placas laterales pueden removerse fácilmente para tener acceso completo para inspección y mantenimiento.

Gran capacidad de condensación, lo que permite trabajar con aire de hasta 42°C.

La aplicación de los nuevos paneles con aleta turbo incrementa aún más la potencia de condensación.

La aplicación de ventiladores Ziehl Abegg aporta bajo nivel sonoro y gran caudal de aire.

Panel eléctrico:

- El tablero es cerrado con una protección IP55 y fácilmente accesible.
- El interruptor principal con traba de puerta está de acuerdo a las normas internacionales IEC.
- Las protecciones de motores de ventiladores son por asociación de contactor + guardamotor.
- Cada compresor se acciona por conjuntos estrella triángulo o partida dividida con su seccionador fusible o guardamotor respectivo, según sea el caso.
- Las bobinas de válvulas automáticas poseen seccionador fusible en bornera con indicación luminosa de fusible quemado*. Esto es para el diagnóstico instantáneo de elementos con problemas, con solo abrir la puerta del panel.

Control:

- La unidad es controlada por un microprocesador. Los ajustes (data input) y los valores de operación son visualizados directamente en un panel que también describe cualquier desperfecto que pudiera ocurrir.
- Posee alarma visual y sonora por buzzer (con campana industrial como opcional).
- La unidad viene preparada para conexión directa a red de supervisión, y posibilidad de conexión a Internet.

Opcionales Disponibles:

/SP	Doble set point automático. El equipo detecta el cambio de condición de servicio y selecciona automáticamente las válvulas termostáticas más adecuadas.
/Q	Funcionamiento reversible como bomba de calor.
/HP	Con recuperación de calor parcial en los casos que se quiere usar parte de la potencia del equipo para calentar algún proceso.
/HT	Idem anterior pero aprovechando toda la potencia del equipo.
/T	Con tanque de agua incorporado.
/B	Con bomba de circulación de agua.
/2B	Doble bomba de circulación y su cuadro de válvulas.
/TB	Con tanque + bomba de circulación.
/T2B	Con tanque + doble bomba de circulación.
/Z0	Con refrigerante R407C.
/Z1	Con refrigerante R404A.
/Z2	Con refrigerante R134A.
/XS3	Sistema de control inteligente.
Interfase PC:	Para supervisión desde PC.
Control remoto:	Permite la supervisión de la unidad desde nuestras oficinas o llama automáticamente en caso de una falla para que nosotros supervisemos. Esto es ideal para aquellas máquinas que se encuentran lejos de nuestro centro de soporte técnico.
/XW	Conexión a Internet mediante módulo xweb, que transforma al equipo en un servidor de datos in Internet.
/S	Versión silenciosa, con espuma fonoabsorbente para aislación acústica.
/SS	Versión super silenciosa con aislación acústica en gabinete, compresores y ventiladores especiales de baja emisión sonora.
/R	Con rejilla para protección del panel aletado.

Frimont S.A.

Acceso Sur 4565 - (5507)
Luján de Cuyo - Mendoza - Argentina
Tel: (54) (261) 461-0211
Fax: (54) (261) 461-0213
frimont@frimont.com
www.frimont.com

Frimont Chile S.A.

La Concepción 81 - Oficina 1807
Providencia - Santiago
Región Metropolitana - Chile
Fono/Fax: (02) 264 0473 / 1257
frimontchile@frimont.com
www.frimont.com