www.frimont.com

EL EQUIPO IDEAL

Enfriadores de líquido
FLE + CONDEV inox.

Enfriadores de líquido FLE + CONDEV
Logran una eficiencia energética similar
a los mejores equipos
Industriales por amoníaco.
Muy bajo mantenimiento y poco
espacio ocupado.











Chillers (FLE + CONDEV) vs. equipos condensados por aire

- **Equipos condensados por aire:**

Durante la cosecha de frutas, o los meses mas calurosos, algunas regiones sufren temperaturas superiores a los 36°C e incluso mayores a los 40°C, en algunos días. En esas condiciones, los equipos condensados por aire (a semejanza de las bombas de agua que tienen que elevar el líquido una cierta altura) necesitan desplazar el calor que le sacan a frutos y jugos hasta temperaturas elevadas: unos 50 a 55°C (12 a 15°C por encima de la temperatura ambiente).

En esos días el COP (Coeficiente de Perfomance o rendimiento de los equipos frigoríficos = Potencia frigorífica / Potencia absorbida) oscila entre 2.0 a 2.7, según el diseño de los mismos.

A su vez, es el período en que los frigoríficos, industrias, bodegas y viñas necesitan más del enfriamiento porque la materia prima llega más caliente.

Recorte de planilla de programa de cálculo de compresores condensados por aire, en condición típica de cosecha:

Datos de Input	
Modelo de compresor:	SP 6H5000
Refrigerante:	R22
Nº de compresores:	1
Temp. de evaporación (ºC):	2,0
Temp. de condensación (ºC):	58,0
Sobrecalentamiento gas de succión:	5,0
Subenfriamiento líquido (K):	5,0
Alimentación eléctrica (Hz):	50 Hz

Datos de Output	ECO
Potencia frigorífica (KW):	110,7
Potencia eléctrica absorbida:	41,7
COP:	2,65
Corriente eléctrica absorbida (A):	67,2
Caudal de masa refrigerante (Kg/h):	2846
Caudal de masa Eco (Kg/h):	
Potencia Oil cooler (KW):	0,0

FRIMONT
Equipos y Sistemas Frigoríficos

EL EQUIPO IDEAL

Enfriadores de líquido
FLE + CONDEV inox.



- **Equipos FLE + CONDEV inox.**

Hemos desarrollado una nueva serie de equipos que ha demostrado ser **ideal para regiones cálidas.**

Recorte de planilla de programa de cálculo de compresores de unidades FLE+CONDEV, en condición típica de cosecha:

Datos de Input		Datos de Output	
			ECO
Modelo de compresor:	SP 6H5000		
Refrigerante:	R22	Potencia frigorífica (KW):	144,1
Nº de compresores:	1	Potencia eléctrica absorbida:	29,8
Temp. de evaporación (ºC):	2,0	COP:	4,84
Temp. de condensación (ºC):	35,0	Corriente eléctrica absorbida (A):	51,6
Sobrecalentamiento gas de succión:	5,0	Caudal de masa refrigerante (Kg/h):	3036
Subenfriamiento líquido (K):	5,0	Caudal de masa Eco (Kg/h):	
Alimentación eléctrica (Hz):	50 Hz	Potencia Oil cooler (KW):	0,0

- **Las ventajas de estas unidades son:**

- Energéticas:
  - **+80% más** de eficiencia tomando el COP (Coef. de Perfomance).
  - **+30% más** de potencia frigorífica en los días que más se necesita el frío.
  - **-28%** menos de consumo eléctrico.

- Muy Bajo Mantenimiento:
  - Los condensadores evaporativos FRIMONT CONDEV están construidos con el intercambiador en acero inoxidable y carcaza de resinas poliéster, permitiendo una muy baja frecuencia de limpieza (recomendamos 1 vez cada 3 años).

- Vida útil de compresores:
  - Mecánicamente: Debido a que los compresores no trabajan a tanta temperatura como los condensados por aire, las válvulas sufren menos y la calidad de la lubricación es mucho mejor, prolongando la vida útil de estos elementos.
  - Eléctricamente: Como los bobinados no trabajan casi al límite del diseño, tienen mayor vida útil al sufrir menos recalentamiento.

FRIMONT
Equipos y Sistemas Frigoríficos

Frimont S.A.

Acceso Sur 4565 - (5507)
Luján de Cuyo - Mendoza - Argentina
Tel: (54) (261) 461-0211
Fax: (54) (261) 461-0213
frimont@frimont.com
www.frimont.com

Frimont Chile S.A.

La Concepción 81 - Oficina 1807
Providencia - Santiago
Región Metropolitana - Chile
Fono/Fax: (56) (2) 264 0473 / 1257
frimontchile@frimont.com
www.frimont.com